

DEBITMETRE ELECTRONIQUE A TURBINE COMPACT

Ce débitmètre à micro-turbine permet la mesure précise et en temps réel du débit et de la température des liquides circulant dans les canalisations. Compact et facile à installer, il dispose d'un affichage OLED clair ainsi que de sorties analogiques 4–20 mA, d'une communication RS-485 et d'une sortie d'alarme pour une intégration simple aux systèmes de supervision.

Fiable et polyvalent, il est adapté à de nombreux secteurs industriels tels que le traitement de l'eau, l'agroalimentaire, l'énergie ou la pétrochimie.

| APPLICATION

- Industrie pétrochimique
- Systèmes énergétiques et hydrauliques
- Industrie papetière
- Agroalimentaire
- Systèmes de refroidissement



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mesure

Variables mesurées	- Débit - Température
Diamètre nominaux	DN10, DN15, DN20 et DN25
Plage de débit	- 3 à 20 L/min (DN10) - 10 à 100 L /min (DN15) - 12 à 120 L/min (DN20) - 16 à 160L/min (DN25)
Température mesurée	- 0 à 100°C
Fluides compatibles	Eau, glycol ; lubrifiants hydrosolubles et autres liquides non corrosifs compatibles avec l'inox/aluminium

Performances

Précision (débit)	± 1,5 %
Précision (température)	± 1 °C
Pression maximale	6,3 MPa
Indice de protection	IP 65

Alimentation et communication

Alimentation	24V CC
Communication	RS 485 – Modbus RTU
Sorties	- Sortie numérique Modbus RTU - 4-20 mA + PNP

Construction

Matière de la base	Acier inoxydable 304
Matière du boîtier électronique	Alliage d'aluminium
Type de l'écran	OLED auto-éclairé
Accessoires	Câble de 2m (inclus)

| NORMES

- Déclaration CE de conformité
- Protocole de communication Modbus RS485 RTU

| CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

- Type
- Plage de débit