

# CAPTEUR DE TEMPERATURE IMMERSIBLE

Le capteur de température mesure la température des fluides via doigt de gant (immersion) ou de l'air dans conduits (duct), en versions passives ou actives avec sortie analogique configurable.

## | APPLICATION

- Bâtiment / HVAC
- Industrie /procédés
- Agroalimentaire / refroidissement industriel
- Énergie



## | CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Construction

Boîtier	4 trous de fixation
Dimensions du boîtier	79 × 56 × 49 mm
Diamètre de la plonge	8 mm
Longueurs de plonge disponibles	50, 100 ou 200 mm
Raccord	Filetage 1/2"
Presse-étoupe	Inclus

### Conditions d'utilisation

Température de fonctionnement	- Sortie passive : -40 à +85 °C - Sortie active : -7 à +49 °C
Humidité ambiante	0 à 100%, sans condensation
Indice de protection	IP 44

### Sortie du signal

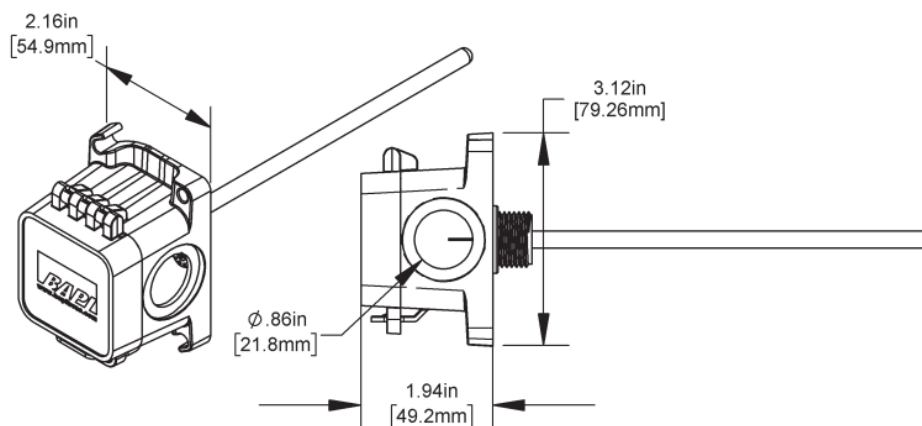
Sortie passive	- 10k2
	- NI1000
	- PT1000
Sortie active (numérique)	- 4-20 mA
	- 0-10 V

### Matériaux

Matériau du boîtier	Nylon
Matériau du couvercle du boîtier	Polycarbonate

## | SCHÉMA TECHNIQUE ET DIMENSIONS

Exécution standard en mm



## | NORMES

- Déclaration CE de conformité
- Norme de résistance à la flamme des matériaux plastiques (UL94 V-0)

## | CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

- Type
- Signal de sortie
- Longueur de plonge