

PT10050D

SONDE DE TEMPERATURE PT100 BLUETOOTH



Transmetteur de température sans fil ultra-compact, conçu pour une surveillance précise via capteur PT100 intégré et transmission sans fil.

| APPLICATION

- Surveillance de température dans les équipements industriels
- Contrôle de processus dans les usines
- Systèmes de chauffage, ventilation, climatisation (CVC)
- Réseaux intelligents (smart grid)
- Chaînes du froid / logistique de produits sensibles



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mesure

Plage de mesure	-50 °C à +300 °C
Précision	0,25 °C (pour T < 200 °C) 0,5 °C (pour T > 200 °C)
Type de capteur	PT100
Stabilité à long terme	< 0,25 % FS

Alimentation et communication

Alimentation électrique	Pile bouton CR 2032
Sortie	Bluetooth
Consommation en veille	< 5 µA

Connexion et raccordement

Connexion	M20 × 1,5 G 1/4 NPT 1/4
-----------	-------------------------------

Protection

Indice de protection	IP 65
----------------------	-------

Matériaux

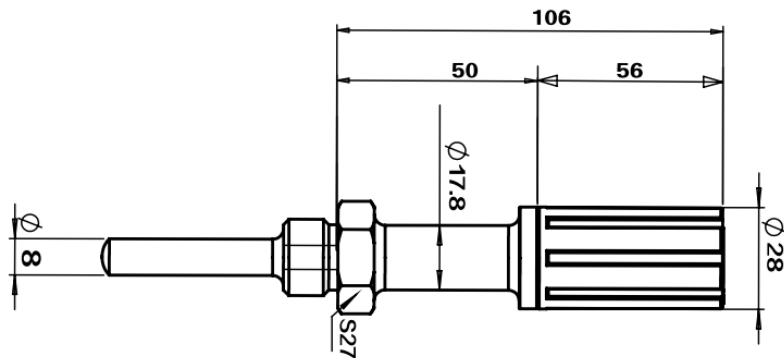
Matériau de la sonde	Acier inoxydable 304
Matériau du boîtier	PA 66

Milieux de mesure

Milieux compatibles	Air, eau, huile et milieux non corrosifs pour l'acier inoxydable
---------------------	--

| SCHÉMA TECHNIQUE ET DIMENSIONS

Exécution standard en mm



| ACCESSOIRES ET PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Visuel	Désignation	Référence
	Antenne pour capteur Bluetooth	GATME90

| NORMES

- Déclaration CE de conformité
- Bluetooth

| CARACTÉRISTIQUES DE COMMANDE

- Type
- Longueur du capteur (63, 100 ou 160 mm)