

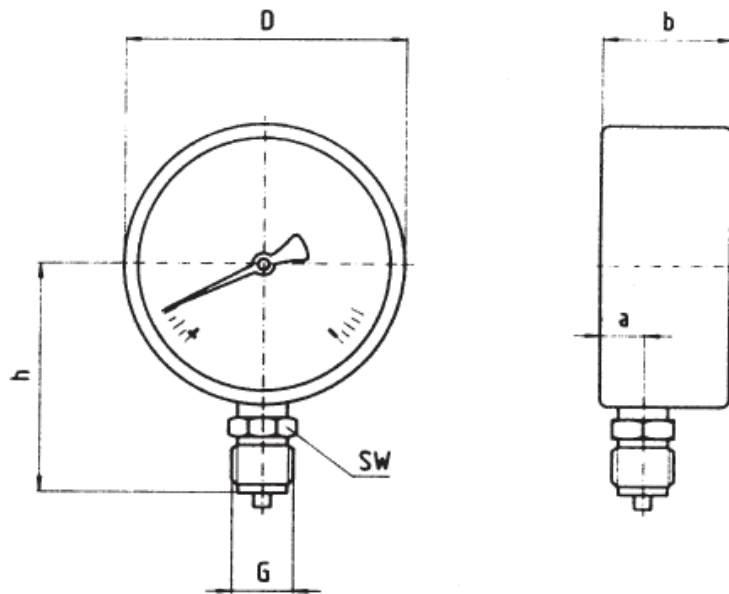
| | |
|--------------------------------------|---|
| Description : | Pour fluide non agressif à haute température et vapeur |
| Diamètre : | 100 mm |
| Classe : | 1.6 |
| Etendues de mesure : | Ø 100 mm - 0/0.6 bar à 0/60 bar |
| Plage d'utilisation: | Charge statique : 3/4 de fin d'échelle Charge dynamique : 2/3 de fin d'échelle Momentanément : fin d'échelle |
| Températures autorisées : | Ambiante : -25°C à + 60°C Fluide : maxi +200°C (brasure argent) |
| Comportement en température : | Erreur d'affichage en cas de divergence de la température normale de +20°C sur l'organe moteur En augmentation de temp. env. +0.3°C / 10°C En diminution de temp.env. -0.3°C / 10°C de la valeur momentanée |
| Degré de protection : | IP 43 |



EXECUTION STANDARD :

| | |
|------------------------|--|
| Raccord : | Alliage de cuivre Ø100mm vertical 1/2"G – surplat de 22 |
| Organe moteur : | Alliage de cuivre – brasure en argent à partir de 40bars en forme d'arc |
| Mouvement : | Alliage de cuivre |
| Cadran : | Duralium, graduation et chiffres noirs, avec butée à zéro |
| Aiguille : | Duralium noir et aiguille rouge réglable |
| Boîtier : | Acier noir |
| Voyant : | Plexiglas |

SCHEMA TECHNIQUE et DIMENSIONS : Exécutions standard (en mm)



| Dimensions en mm | | | | | | | Poids en Kg |
|------------------|----|----|----|----|-----|-----------------|-------------|
| Ø | a | b | D | G | h±1 | SW ² | |
| 100 | 10 | 33 | 99 | 21 | | 22 | 0.3 |

| Température de vaporisation | Pression absolue | Température de vaporisation | Pression absolue | Température de vaporisation | Pression absolue |
|-----------------------------|------------------|-----------------------------|------------------|-----------------------------|------------------|
| T° = C | en atmosphère | T° = C | en atmosphère | T° = C | en atmosphère |
| 0 | 0,0062 | 170 | 8,076 | 308 | 97,93 |
| 10 | 0,012 | 180 | 10,225 | 316 | 109,15 |
| 20 | 0,024 | 190 | 12,8 | 324 | 121,35 |
| 30 | 0,0432 | 200 | 15,857 | 332 | 134,59 |
| 40 | 0,0752 | 208 | 18,69 | 340 | 148,96 |
| 50 | 0,1257 | 216 | 21,901 | 344 | 156,59 |
| 60 | 0,2031 | 224 | 25,523 | 348 | 164,53 |
| 70 | 0,3177 | 232 | 29,591 | 360 | 190,42 |
| 80 | 0,483 | 240 | 34,14 | 362 | 195,05 |
| 90 | 0,715 | 248 | 39,208 | 364 | 199,8 |
| 100 | 1,0332 | 256 | 44,83 | 366 | 204,64 |
| 110 | 1,4609 | 264 | 51,05 | 368 | 209,6 |
| 120 | 2,0245 | 272 | 57,91 | 370 | 214,68 |
| 130 | 2,7544 | 280 | 65,46 | 372 | 219,88 |
| 140 | 3,685 | 288 | 73,73 | 373 | 222,53 |
| 150 | 4,854 | 292 | 78,15 | 374 | 225,22 |
| 160 | 6,302 | 300 | 87,61 | 374,15 | 225,65 |

Les appareils décrits ci-dessus correspondent de par leur construction, dimensions et matériaux aux règles de l'art actuel. Nous nous réservons le droit de transformations et de changement de matériaux