

Massif, raccord à visser

Exécution selon DIN 43 772 Forme 6, 7, 9

Type TW50-H, TW50-I, TW50-J

Fiche technique WIKA TW 95.50

Applications

- Chimie, pétrochimie, industrie du process, construction d'installations
- Pour contraintes mécaniques sévères

Particularités

- Exécution selon DIN 43 772
- Doigt de gant Type TW50-H: Forme 6
Type TW50-I: Forme 7
Type TW50-J: Forme 9

Description

Matériau doigt de gant

Acier inox 316 TI (1.4571)

Raccord process

Type TW50-H, TW50-J: G ½ B, G ¾ B mâle

Type TW50-I: ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT mâle

Raccord côté instrument

Type TW50-H: G ½, G ¾ femelle

Type TW50-I: G ½ femelle

Type TW50-J: G ½ B, G ¾ B mâle

Diamètre intérieur

Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Longueur utile U₁

Type TW50-H, TW50-I: 82, 142, 182, 232, 382 mm

Type TW50-J: 73, 110, 170, 260, 410 mm

Longueur totale L

Longueur utile U₁ + 28 mm

Température process maximum 1)

Voir tableaux de charge DIN 43 772



Fig. de gauche: doigt de gant à visser type TW50-H
Fig. de droite: doigt de gant à visser type TW50-J

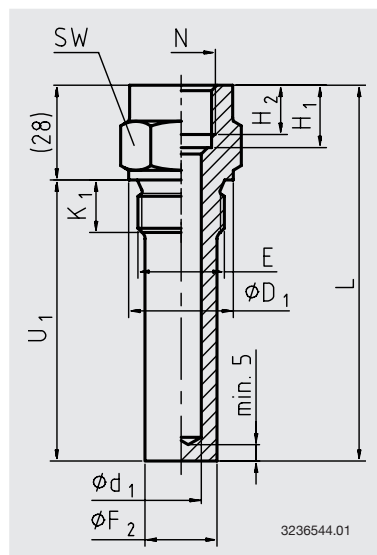
Options

- Autres dimensions et matériaux
- Certificats de qualité
- Les calculs de stress selon ASME PTC 19.3 sont recommandés pour les applications critiques. WIKA peut réaliser cette prestation. Pour plus d'informations, voir notre documentation technique séparée IN 00.15 "calcul de stress pour doigts de gant".

1) Ces données sont influencées par les paramètres suivants :

- Fluide process
- Pression et température process
- Débit
- Exécution du doigt de gant (dimensions, matériau)

Dimensions type TW50-H



Dimensions en mm								Poids en kg		
E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₂	H ₁	H ₂	K ₁	SW	U ₁ = 82 mm	U ₁ = 382 mm
G ½ B	G ½	7	26	17	19	15	14	27	0.22	0.67
		9							0.21	0.59
		11							0.19	0.50
G ¾ B		7	32	19	16	32	0.28	0.72		
		9					0.27	0.65		
	11	0.25					0.63			
	G ¾	7		17			0.31	0.82		
		9		17			0.30	0.75		
11		19	0.29	0.74						

Légende:

E Raccord process

H₁ Profondeur perçage pour le taraudage

H₂ Longueur du taraudage

K₁ Longueur du filetage

K₂ Longueur du filetage pour le thermomètre

L Longueur totale

N Raccord côté instrument

SW Surplat

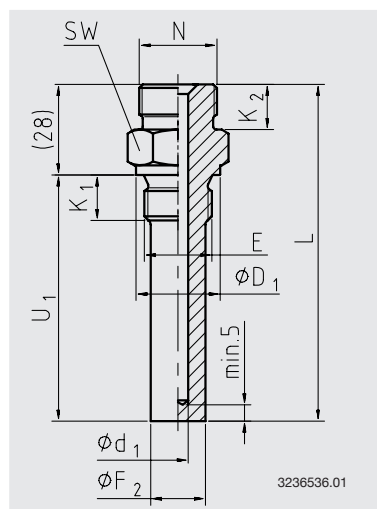
U₁ Longueur utile

Ø d₁ Diamètre de perçage

Ø D₁ Diamètre face d'étanchéité

Ø F₂ Diamètre extérieur doigt de gant

Dimensions type TW50-J



Dimensions en mm								Poids en kg	
E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₂	K ₁	K ₂	SW	U ₁ = 73 mm	U ₁ = 410 mm
G ½ B	G ½ B	7	26	17	14	12	27	0.22	0.72
		9						0.20	0.64
		11						0.18	0.53
G ¾ B	G ¾ B	7	32	19	16	14	32	0.31	0.79
		9						0.29	0.71
		11						0.29	0.78

Longueurs de plongeur adaptées pour les thermomètres mécaniques

Type de doigt de gant	Forme du raccord	Longueur plongeur l ₁
TW50-H	S / 4 / 5	l ₁ = L - 10 mm or l ₁ = U ₁ + 18 mm
TW50-H	2	l ₁ = L - 30 mm or l ₁ = U ₁ - 2 mm
TW50-J	3	l ₁ = L - 12 mm or l ₁ = U ₁ + 16 mm

Longueurs de plongeur adaptées pour les thermomètres verre

Type de doigt de gant	Forme du raccord	Raccord côté instrument	Longueur plongeur l ₁
TW50-H	E	alle	l ₁ = L - 10 mm or l ₁ = U ₁ + 18 mm
TW50-J	3	G ½	l ₁ = L - 12 mm or l ₁ = U ₁ + 16 mm
TW50-J	3	G ¾	l ₁ = L - 8 mm or l ₁ = U ₁ + 20 mm

Les appareils décrits ci-dessus correspondent de par leur construction, dimensions et matériaux aux règles de l'art actuelles. Nous nous réservons le droit d'en modifier les spécifications.