



LABORATOIRE

Certifications	164
Prestations	165
Séparateurs	166
Réalisations	167
Offre de service	168



Étalonnage pression de
-1 à +7000 bar
Étalonnage température
de -50 à +200°C



Montage de séparateur sur
manomètre, pressostat ou
capteurs de pression



SAV des produits
défectueux



Calibration de sondes de
température et capteurs de
pression



Contrôle de qualité



Réalisation sous 24/48h
selon le modèle

CERTIFICATS

Le certificat d'étalonnage est un document certifiant la conformité et le bon fonctionnement d'un appareil de mesure. Il donne les résultats des mesures effectuées par rapport à un étalon et indique si l'exactitude des valeurs inscrites sur le produit est vérifiée.

Nous utilisons un générateur de pression couplé à des capteurs de précision $\pm 0.025\%$ de l'étendue de mesure pour certifier vos capteurs et vos instruments de pression. L'ensemble de nos capteurs étalons est accrédité Cofrac.

Tous nos certificats sont rattachés Cofrac et conformes à la norme ISO3567

EXPLICATIONS PRÉCISION DU MANOMÈTRE

La classe de mesure détermine la limite d'erreur permise.

Elle est exprimée en pourcentage sur la valeur de la pleine échelle.

Les classes de mesure existantes selon la norme EN 837 sont les suivantes : 0.1, 0.25, 0.6, 1, 1.6, 2.5 et 4.

Pour les manomètres équipés d'une butée de zéro, la classe de mesure est applicable seulement sur une couverture de 10 à 100% de l'échelle.

Pour les manomètres qui ne sont pas équipés d'une butée de zéro, la classe de mesure est applicable sur une couverture de 0 à 100% de l'échelle.



Classe de précision

Attribution du diamètre et de la classe de précision

Diam.	Classe de précision						
	0.1	0.25	0.6	1.0	1.6	2.5	4
40, 50					x	x	x
63				x	x	x	x
80				x	x	x	x
100				x	x	x	
160		x	x	x	x		
250	x	x	x	x	x		

EXPLICATIONS PRÉCISION DU THERMOMÈTRE

La classe de mesure détermine la limite d'erreur permise.

Les classes de mesure existantes sont les suivantes : classe 1 et classe 2.

Les normes sont : EN 10190 pour les thermomètres biméalliques et DIN 16195 pour les thermomètres en verre industriel. Elle est exprimée en valeur brute en fonction de l'étendue de mesure (de $\pm 1^\circ\text{C}$ à $\pm 5^\circ\text{C}$).



CERTIFICATS PRESSION

Mode opératoire

Afin de vérifier la classe de précision de vos instruments de mesure, nous comparons les valeurs données du manomètre en fonction d'un étalon ultra précis ($\pm 0.025\%$)

- Montée en pression jusqu'à la plage maximum puis retour jusqu'à la valeur 0.
- Réalisation de 5 ou 10 points en montée, descente, selon la classe de précision de l'appareil à vérifier.
- Le temps de stabilisation est de 1 minute sur chaque point cible.

Pour éviter toute erreur d'appréciation nous choisissons nos points cibles sur des valeurs figées sur le cadran et non entre 2 graduations.

[illegible]

Les types de certificats proposés :

Certificat 5 points (réf. CERTIF5M) : 5 relevés de mesure, pour tout contrôle de manomètre.

Certificat 10 points (réf. CERTIF) : 5 relevés de mesure en montée, 5 relevés de mesure en descente.

Pour tous les manomètres de classe 1 en Ø 100 et Ø 160

Pour tous les manomètres de classe 1.6 en Ø 63 et Ø 100

Pour tous les manomètres de classe 2.5 en Ø 40, Ø 50 et Ø 63

Certificat 20 points (réf. CERTIFDI) : 10 relevés de mesure en montée, 10 relevés de mesure en descente.

Pour tous les instruments de mesure (manomètres ou capteurs) de classe < 1 .

Nous préconisons ce certificat pour tous vos contrôles de pression électronique.

Certificat haute pression (réf. CERTIFHP) :

5 points de mesure en montée, 5 points de mesure en descente.

Tous nos certificats sont rattachés Cofrac et sont conformes à la norme ISO3567

CERTIFICATS TEMPÉRATURE

Mode opératoire

La vérification est effectuée par immersion de la sonde. Les points de mesure sont déterminés après stabilisation de la température dans le four étalon.

Les types de certificats proposés :

Certificat Température (réf. CERTIFT3) :
3 relevés de température

Option : point supplémentaire sur demande



RÉÉVALUATION

Chaque certificat possède un numéro unique et n'est valable qu'une année à partir de sa date d'édition. Passée cette période, nous vous proposons de nous retourner votre matériel afin de procéder à un réétalonnage. Faites votre demande de réétalonnage sur devis@distrilabo.com. Notre service est à votre disposition quelle que soit la marque des produits à réétalonner.

AUTRES CERTIFICATS

Certificat selon Norme NF EN10204

Certificat 2.1 de conformité à la commande (réf. CERTIFCO)

Le certificat de conformité est un document attestant que les pièces commandées ont bien été fabriquées en conformité avec les normes standards autorisées. La conformité des matières premières utilisées est garantie par un contrôle qualité.

Les certificats de conformité peuvent être établis pour tous types de produits : manomètre, thermomètre, siphon, robinet, manifold, etc...

Certificat 2.2 de conformité de l'instrument fabriqué « selon les règles de l'art »

Certificat 3.1 matière(s) des parties en contact avec le fluide (avec traçabilité matière)

NOS MONTAGES SÉPARATEURS

Un séparateur est un composant additionnel qui protège un instrument de mesure de pression ou un transmetteur de process. Il transfère le fluide vers l'appareil de mesure en se plaçant entre le fluide et celui-ci.

L'utilisation d'une membrane séparatrice permet donc d'isoler son instrument de tout fluide corrosif, agressif, colmatant, abrasif, visqueux ou toxique.

La séparation du fluide est obtenue par une membrane élastique scellée au corps du séparateur.

Ce type de montage convient pour vos manomètres et tout autre type de contrôleurs de pression.

Applications :



Nous vous proposons un large choix de montages séparateurs, adaptés à tous les types de process. Tous nos montages sont testés et réalisés sous 48h. Nos bancs de montage ainsi que nos techniciens sont habilités par le leader mondial WIKA.

MODE OPÉRATOIRE

Nous assemblons l'instrument de mesure avec le séparateur.

Une fois le montage sur le banc, il est tiré à vide pendant 20 à 30 minutes. Dès qu'il n'y a plus de présence d'air de l'huile KN59 est injecté et le montage est scellé. L'ensemble est ensuite testé sur notre banc d'étalonnage.

NOS SÉPARATEURS

Raccord fileté

Application : industrie process, industrie chimique, industrie pétrochimique, traitement des eaux



Monobloc



Démontable

Raccord à bride



Bride

Raccord fileté

Application : agroalimentaire, pharmaceutique



SMS



DIN



CLAMP

Applications



Chimie



Pharmaceutique



Agroalimentaire



Pétrochimie

NOS RÉALISATIONS

Tous nos montages standards sont disponibles pages 62 à 70 dans la section pression (manomètre mécanique monté sur séparateur) de notre catalogue.

Les séparateurs et les manomètres sont stockés dans nos locaux ce qui vous assure un traitement express en moins de 48h.

Il est possible également de réaliser des montages sur capteurs / pressostats / manomètres digitaux / capillaire / avec ailette de refroidissement sur demande.

Renseignements à compléter pour vos demandes

Condition process

Pmax : _____ bar

T°C process : de _____ °C à _____ °C

T°C du fluide : _____ °C

Instrument de mesure

Type d'instrument :

- ☐ manomètre mécanique ☐ capteur
☐ manomètre digital ☐ pressostat

Étendue de mesure : _____

Position du raccord : ☐ vertical ☐ arrière

Info supplémentaire : _____

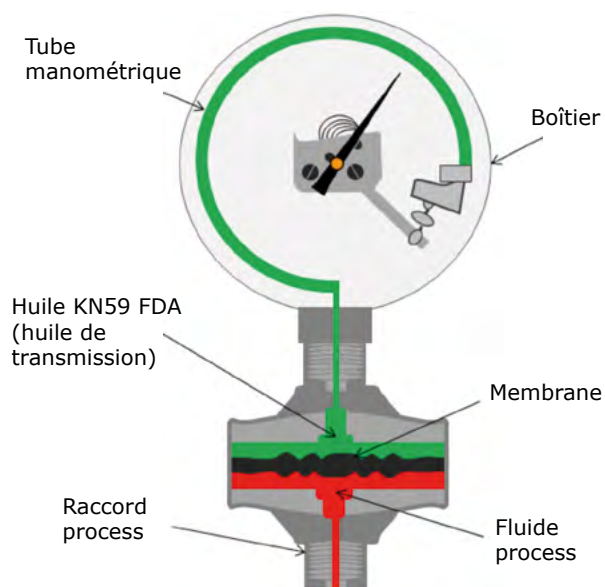
Raccord process

Type de séparateur : _____

DN du raccord : _____

PN : _____

Info supplémentaire : _____



MONTAGE D'ACCESSOIRES

Montage en panneau avec collerette avant

La lunette du manomètre est remplacée par une lunette avec des pattes tangentielles pour l'encastrement. La collerette est un disque additionnel qui vient se positionner au-dessus des pattes de la lunette et du panneau.

Montage sur paroi avec collerette arrière

La collerette arrière se monte sur le manomètre à l'aide de pattes qui viennent se prendre dans les encoches présentes sur le boîtier de l'instrument.

Découvrez les différents montages sur notre chaîne YouTube.

Sur série : 216, 232-50, 233-50, 213-53, 213-40

Montage d'aiguille suiveuse + bague baïonnette

La bague d'origine est remplacée par une bague baïonnette qui permet le réglage de l'aiguille suiveuse. Ce système permet au client de connaître à tout moment la pression maximum que l'installation a atteint. Ce montage est uniquement disponible sur les diamètres 100 et 160.

Montage d'aiguille repère

Ce montage permet une meilleure visualisation de la pression en plaçant une aiguille qui sera la référence de la mesure.

Sur série : 232-50, 212-20

Vis amortisseuse

Pour une meilleure protection de l'instrument de mesure nous vous proposons d'emboutir une vis amortisseuse à l'intérieur de l'élément de mesure.

Cette application est surtout utile dans le cas d'une haute pression afin de casser les pics de pression statique.

CADRAN SPÉCIFIQUE

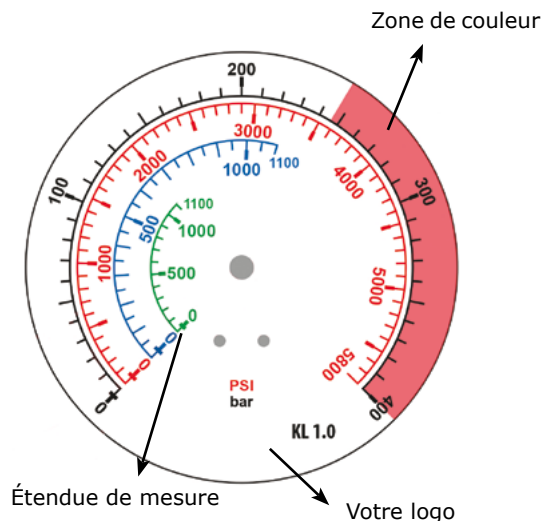
Nous vous proposons de personnaliser le cadran de vos manomètres en Ø 100, uniquement sur série 232-50.

Cette création de cadran spécifique est disponible sous 2 semaines !

Exemple de personnalisation : logo client, zone de couleur, graduation spécifique (PSI, Newton, Kn/T, mmHg...).

Pour toute demande de cadran spécifique nous vous prions d'envoyer vos demandes sur :

devis@distrilabo.com



REEMPLISSAGE

Sur certaines applications, un manomètre peut rencontrer des chocs dynamiques et des vibrations. La glycérine amortit les vibrations et protège les composants mécaniques du manomètre.

La glycérine est utilisée pour des applications admettant une température comprise entre -20°C et 80°C. Au-delà, il est nécessaire d'utiliser du gel de silicone pour hautes températures (GEL98).

Nous remplissons vos manomètres sur les différents diamètres de la série 232-50.

D'autres modèles sont également disponibles préalablement remplis : série 213, 216